

Конвейерные ленты SAVA

Производство конвейерных лент на фирме Sava (Словения) ведется уже более 40 лет. Накопленные за это время знания и опыт производителей обеспечивают гибкое производство конвейерных лент, а также их надежную и долгосрочную эксплуатацию. На всех этапах производственного процесса выполняется строгий контроль по обеспечению качества.

Специалисты фирмы «Резинотехника» всегда готовы помочь вам при выборе и стыковке необходимого типа конвейерной ленты, исходя из условий её эксплуатации.

Программа производства конвейерных лент фирмы Sava (Словения) включает в себя:
Конвейерные ленты CHEVRON (конвейерная лента для крутонаклонных конвейеров)
Конвейерные ленты ELEVATOR (конвейерная лента для вертикальной транспортировки)
Конвейерные ленты RIPCHECK (конвейерная лента ударо и порезостойкая)
Конвейерные ленты SUPER GRIP и FINE GRIP (конвейерная лента устойчивая к трению)
Конвейерные ленты W и WH (конвейерная лента износостойкая)
Конвейерные ленты MOR, MG, GMG (конвейерная лента маслостойкая)
Конвейерные ленты T1, T2, T3 (конвейерная лента теплостойкая)
Конвейерные ленты EMF, EP (конвейерная лента скользящая)
Конвейерные ленты трудновоспламеняющиеся и самозатухающие
Конвейерные ленты трубчатые
Конвейерные ленты общего назначения многопрокладочные
Конвейерные ленты двухпрокладочные

Преимущества конвейерных лент SAVA

Транспортерная лента приходит в вертикальном положении на спец. полетах намотанная на деревянные ролики., что значительно облегчает ее транспортировку и дальнейшую навеску, а также позволяет использовать кусок целиком до конца, так как отсутствует (в отличие от отечественных лент) намотка «ленты на ленту», что ведет к повреждению до 1-2 метров хвоста ленты.

Бухты поставляются длиной до 300 метров (в зависимости от толщины и ширины транспортерной ленты).

Увеличенная длина бухт (отечественные изготавливаются в большинстве по 96-100 метров) позволяет при навеске на конвейер избежать лишних стыков, (а каждый стык это потенциальная зона риска) и существенно сокращает сроки пуска конвейера при замене ленты.

В транспортерных лентах sava (в отличие от большинства отечественных транспортерных лент) полностью отсутствует эффект «серповидности», размотанная на конвейере лента идеально прямая. при работе на конвейере лента не гуляет по роликам следовательно нет и просыпи.

Это достигается благодаря новейшему оборудованию на производстве. контроль качества ведется на всех уровнях производства. полная автоматизация позволяет свести практически к нулю возможность брака.

Рабочая поверхность транспортной ленты изготовлена из резины повышенной износостойкости. данный тип резины по сравнению с отечественными лентами увеличивает ресурс работы ленты на 10%

Применяемый тип ткани (ер) максимальный коэффициент удлинения до 1.5% (в отличие от отечественной тк-200 которая имеет коэффициент удлинения до 3-4% при той же нагрузке.)

Это позволяет избежать последующей перестыковки транспортерных лент в процессе работы конвейера и удлинения ленты. (особенно это актуально на конвейерах длиной более 100м/пог)

Равномерность по толщине (допуск ± 0.1 мм) позволяет идеально отрегулировать скребки, что автоматически исключает налипание и дальнейшей просыпи породы.

Тел/многоканальный +7 495-229-04-51

e-mail: info@rezinoteh.ru

<http://www.rezinoteh.ru>